



Secretaria de Infraestrutura e Meio Ambiente

Declaração de Consumo Florestal



Extrato - 2022

Identificação: **NATASCHA LOPES MARANGON**
Usuário: **NATASCHA LOPES MARANGON**
Processo: **2343108**

Razão Social / Nome: **NATASCHA LOPES MARANGON**

CNPJ: 35951180000171

Endereço: R MANOEL PEREIRA ECA 311, bairro: SANTA GUILJHERMINA, CEP: 16603-046

Município / UF: **PIRAJUÍ / SP**

Categoria de Consumo: **Comerciante**

DECLARAÇÕES DO ANO - 2022

| Declaração | Tipo de Reposição | Data | Árvores Apuradas | Árvores Plantio | Árvores Associação | Valor Associação | Situação |
|------------|-------------------|------------|------------------|-----------------|--------------------|------------------|------------|
| 3914569 | Associação | 10/01/2022 | 60 | 0 | 60 | R\$ 67,20 | Cadastrado |

PENDÊNCIAS de PLANTIO - 2022

| Declaração | Árvores à Plantar (Plantio Próprio) | Árvores Plantadas |
|------------|-------------------------------------|-------------------|
| 3914569 | 0 | 0 |

TOTAIS DECLARADOS

| Ano base | Árvores Apuradas | Árvores Plantio | Árvores Associação | Valor Associação |
|----------|------------------|-----------------|--------------------|------------------|
| 2022 | 60 | 0 | 60 | R\$ 67,20 |

SIGAM - Sistema Integrado de Gestão Ambiental - SIMA - Emitido em 10/01/2022