

Consultas / Medicamentos / Medicamentos

Detalhe do Produto: FLUXON

| | | | | | |
|--|---|------------------------------|--------------------|----------------------------------|-----------------|
| Nome da Empresa Detentora do Registro | BRAINFARMA INDÚSTRIA QUÍMICA E FARMACÊUTICA S.A | CNPJ | 05.161.069/0001-10 | Autorização | 1.05.584-9 |
| Processo | 25351.077244/2020-83 | Categoria Regulatória | Similar | Data do registro | 03/08/2020 |
| Nome Comercial | FLUXON | Registro | 155840589 | Vencimento do registro | 08/2030 |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | Medicamento de referência | STUGERON |
| Classe Terapêutica | VASODILATADORES | | | ATC | VASODILATADORES |
| Parecer Público | - | | | Bulário Eletrônico | Acesse aqui |
| Rotulagem | | | | | |

| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
|--|--|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| 1 | 25 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 10 ATIVA | 1558405890019 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none"> Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo | | | | |

| | | | | | |
|--|--|-----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|
| Via de Administração | ORAL 1 | | | | |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE | | | | |
| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica | | | | |
| Restrição de uso | Adulto | | | | |
| Destinação | Comercial | | | | |
| Tarja | Vermelha | | | | |
| Apresentação fracionada | Não | | | | |
| | | | | | |
| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 2 | 25 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 30 ATIVA | 1558405890027 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none"> Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo | | | | |
| Via de Administração | ORAL 1 | | | | |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE | | | | |

| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica | | | | |
|--|--|---------------|--------------------|--------------------|----------|
| Restrição de uso | Adulto | | | | |
| Destinação | Comercial | | | | |
| Tarja | Vermelha | | | | |
| Apresentação fracionada | Não | | | | |
| | | | | | |
| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 3 | 75 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 10 ATIVA | 1558405890035 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none"> Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo | | | | |
| Via de Administração | ORAL | | | | |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE | | | | |
| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica | | | | |
| Restrição de uso | Adulto | | | | |
| Destinação | Comercial | | | | |

| | | | | | |
|--|--|-----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|
| Tarja | Vermelha | | | | |
| Apresentação fracionada | Não | | | | |
| | | | | | |
| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 4 | 75 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 30 ATIVA | 1558405890043 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> • Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE • Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none"> • Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. • Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA • Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo | | | | |
| Via de Administração | ORAL | | | | |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE | | | | |
| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica | | | | |
| Restrição de uso | Adulto | | | | |
| Destinação | Comercial | | | | |
| Tarja | Vermelha | | | | |
| Apresentação fracionada | Não | | | | |
| | | | | | |

| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
|--|--|---------------|-----------------------|--------------------|-------------|
| 5 | 25 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 500 ATIVA | 1558405890051 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> • Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE • Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none"> • Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo | | | | |
| Via de Administração | ORAL | | | | |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE | | | | |
| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica | | | | |
| Restrição de uso | Adulto | | | | |
| Destinação | Hospitalar | | | | |
| Tarja | Vermelha | | | | |
| Apresentação fracionada | Não | | | | |
| | | | | | |
| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 6 | 25 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 1000 ATIVA | 1558405890061 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |

| | | | | | |
|--|--|-----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> • Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE • Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none"> • Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo | | | | |
| Via de Administração | ORAL | | | | |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE | | | | |
| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica | | | | |
| Restrição de uso | Adulto | | | | |
| Destinação | Hospitalar | | | | |
| Tarja | Vermelha | | | | |
| Apresentação fracionada | Não | | | | |
| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 7 | 75 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 500 ATIVA | 1558405890078 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |

| | | | | | |
|--|--|-----------------|---------------------------|---------------------------|-----------------|
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> • Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE • Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none"> • Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo | | | | |
| Via de Administração | ORAL | | | | |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE | | | | |
| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica | | | | |
| Restrição de uso | Adulto | | | | |
| Destinação | Hospitalar | | | | |
| Tarja | Vermelha | | | | |
| Apresentação fracionada | Não | | | | |
| | | | | | |
| Nº | Apresentação | Registro | Forma Farmacêutica | Data de Publicação | Validade |
| 8 | 75 MG COM CT BL AL PLAS TRANS X 1000 ATIVA | 1558405890086 | COMPRIMIDO SIMPLES | 03/08/2020 | 24 meses |
| Princípio Ativo | CINARIZINA | | | | |
| Complemento Diferencial da Apresentação | STUGERON | | | | |
| Embalagem | <ul style="list-style-type: none"> • Primária - BLISTER DE ALUMINIO/PLASTICO TRANSPARENTE • Secundária - CARTUCHO DE CARTOLINA () | | | | |
| | | | | | |

| | |
|--------------------------------|---|
| Local de Fabricação | <ul style="list-style-type: none">• Fabricante: SUN PHARMACEUTICAL INDUSTRIES LTD. Endereço: INDUSTRIAL AREA 3 A.B. ROAD, DEWAS, 455 001, MADHYA PRADESH - ÍNDIA Etapa de Fabricação: Processo produtivo completo |
| Via de Administração | ORAL |
| Conservação | CONSERVAR EM TEMPERATURA AMBIENTE (AMBIENTE COM TEMPERATURA ENTRE 15 E 30°C) PROTEGER DA LUZ E UMIDADE |
| Restrição de prescrição | Venda sob Prescrição Médica |
| Restrição de uso | Adulto |
| Destinação | Hospitalar |
| Tarja | Vermelha |
| Apresentação fracionada | Não |
| | |