

	Título: <h1 style="text-align: center;">FICHA TÉCNICA</h1>		Data da Revisão: 10/06/2015	Nº de Revisão 004
			Produto: Falub HS AW	Página: 1/1
Tipo de Documento: Informativo	Cód. Documento: 001	Emissão Rafael Costa da Cunha	Aprovação José Antonio Lourenço Junior	

FALUB HS 68, 100, 150, 220 AW

Indicação

Óleo lubrificante mineral de alta performance, recomendado como fluido hidráulico para sistemas circulatórios que operem em condições severas de pressão e moderada temperatura em equipamentos industriais, veiculares ou outros equipamentos que necessitem de um lubrificante com estas características e classificação.

Descrição/Benefícios

Formulado com óleos minerais parafínico, derivado de petróleo e aditivos especiais de alta performance.

- Proporciona proteção antidesgaste, anticorrosivo, antioxidante, antiespumante, demulsificante.
- Possui excelente compatibilidade com os materiais de vedação, tais como, retentores, anéis e demais componentes de borracha ou plástico existente no sistema.
- Proporciona maior vida útil do equipamento em função da sua elevada aditivção antidesgaste (AW–Anti-Wear).
- Eficiente proteção contra a corrosão das partes metálicas.
- Evita a formação de espuma, prejudicial ao sistema, garantindo um perfeito funcionamento.
- Evita a oxidação prematura do produto e tem ótima propriedade de demulsibilidade, separando-se rapidamente da água, que deverá ser drenada dos reservatórios a intervalos regulares.

Desempenho

- Atende ao nível de serviço e especificação NAS 10/ especificações: ISO-HM / Tipo H-LP/ DIN 51524 parte 2 H-LP / VDMA 24318 categoria H-LP HF-0, HF-1; HF-2/ VICKERS / CINCINNATI MILACRON P-68, P-69, P-70; EATON I 286-S M29;DENISON / REXROTH.

Notas

- Os dados provenientes das análises típicas representam os valores modais da produção, não constituindo especificações, podendo ser alteradas sem prévio aviso.
- Segundo a portaria nº. 362/05 do CONAMA, os óleos usados ou contaminados, devem ser armazenados e depois coletados por empresas autorizadas pela ANP, sendo levados para rerrefino.
- Para informações mais detalhadas consulte nosso departamento técnico.

Químico Responsável

José Antonio Lourenço Junior

CRQ IV 04464737

FALUB HS AW		GRAU ISO VG			
		68	100	150	220
Cor	ASTM D-1500	Máx. 4,0	Máx. 4,5	Máx. 5,0	Máx. 5,0
Densidade a 20/4°C	ASTM D-4052	0,82 - 0,89	0,82 - 0,89	0,82 - 0,89	0,82 - 0,89
Viscosidade cSt a 40°C	ASTM D-445	61,2 a 74,8	90 a 110	135 a 165	198 a 242
Viscosidade cSt a 100°C	ASTM D-445	Min. 6,5	Min. 11,0	Min.16,0	Min. 22,0
Índice de Viscosidade	ASTM D-2270	>80	>80	>80	>80
Ponto de Fulgor, vaso aberto (coc) °C.	ASTM D-92	>170	>170	>170	>170
Ponto de Fluidez, °C.	ASTM D-97	Min-6	Min-6	Min-6	Min-6
Corrosividade ao cobre, 3h à 100°C	ASTM D-130	1A	1A	1A	1A

SIGA AS RECOMENDAÇÕES DO FABRICANTE DO EQUIPAMENTO.

Rod. Dom Gabriel Paulino Bueno Couto, km 94 - Pedregulho - Itu/SP - CEP 13.300-000 - Caixa Postal 401
Telefones: (11) 4023-6339 / 4023-5878 / 4023-4448 - (11) 98119-6942

